

# 博尔金手持激光系统说明书

## 开机：

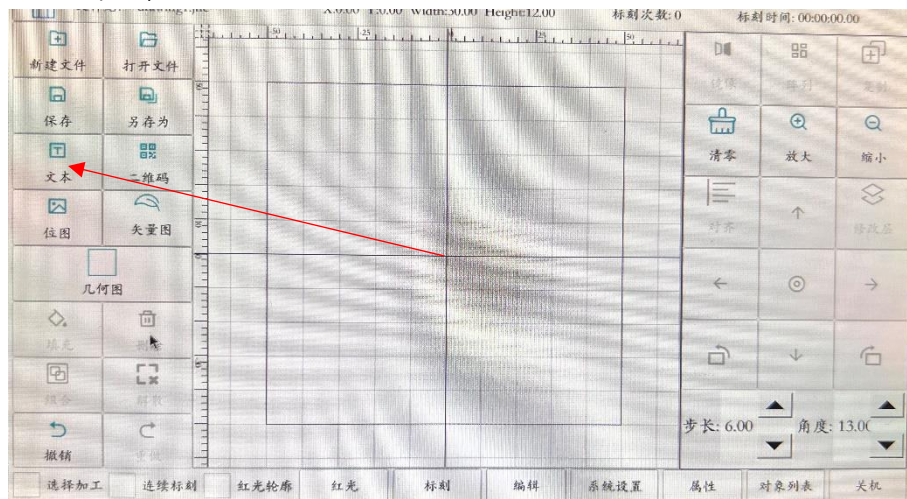
1、插入电源→向右旋转急停按钮→按绿色按钮→等待 5 秒钟→完成开机



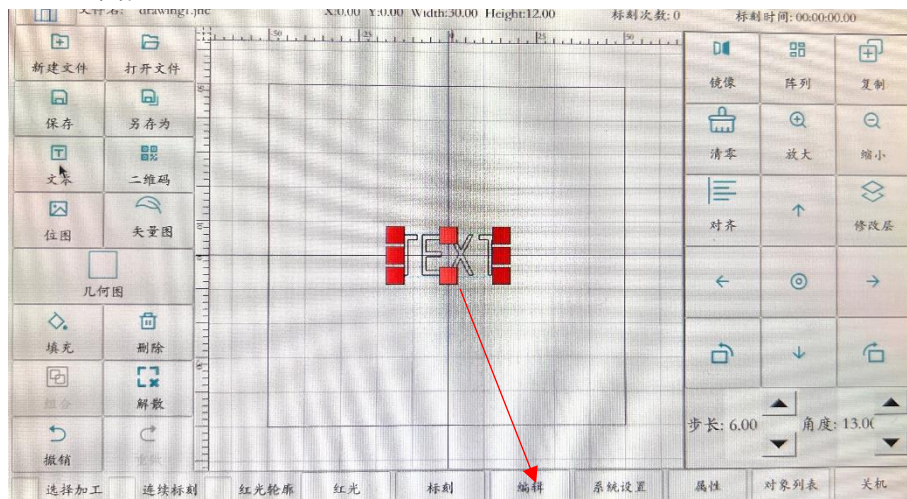
(开机界面)

操作激光机：取下手持激光头镜头保护盖

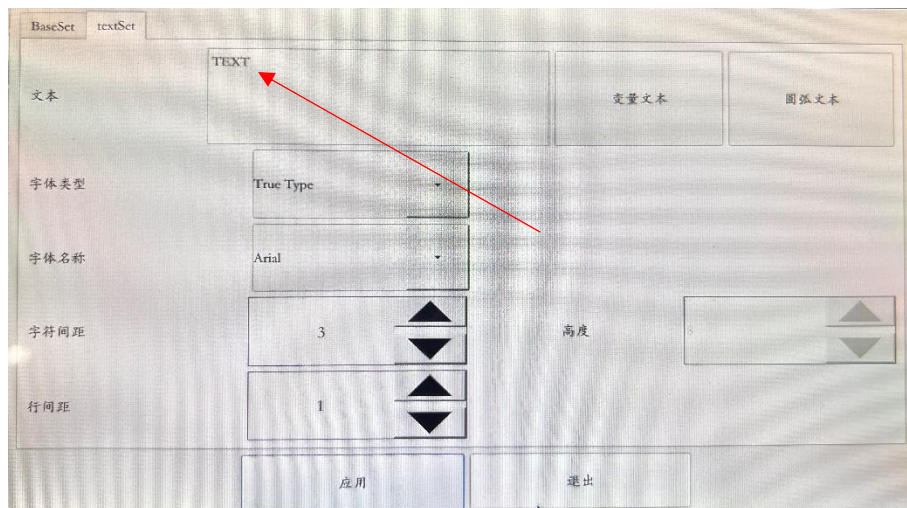
## 1、点击文本



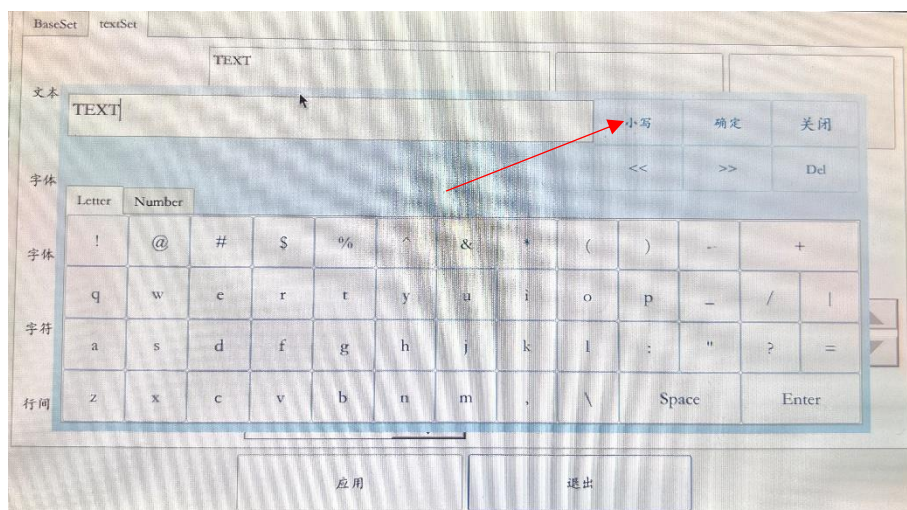
## 2、点击编辑



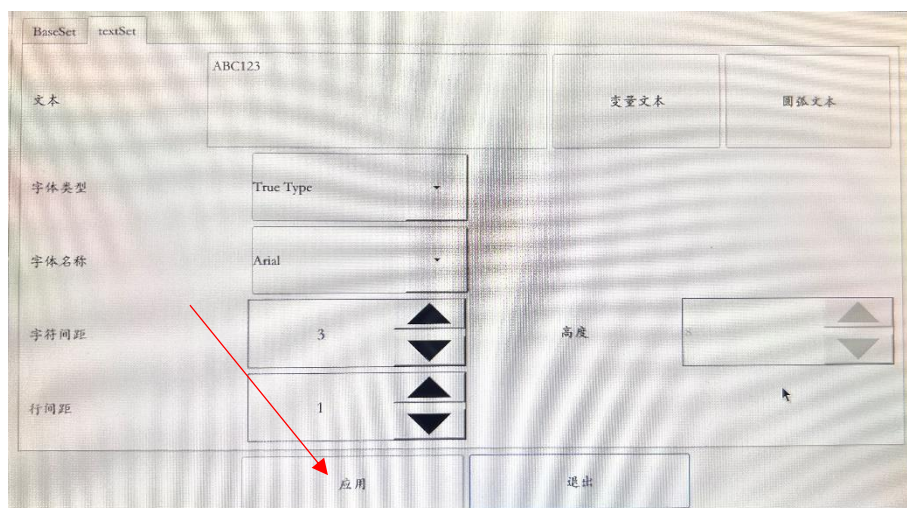
3、点击 TEXT 位置,



4、输入打标内容，箭头指向位置是循环键（小写，大写，中文，繁体），输入后确定。

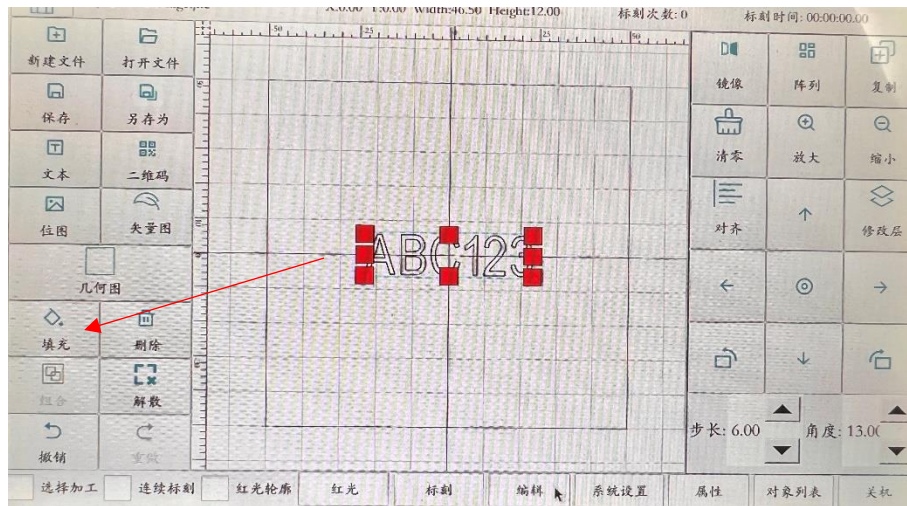


5、应用，退出

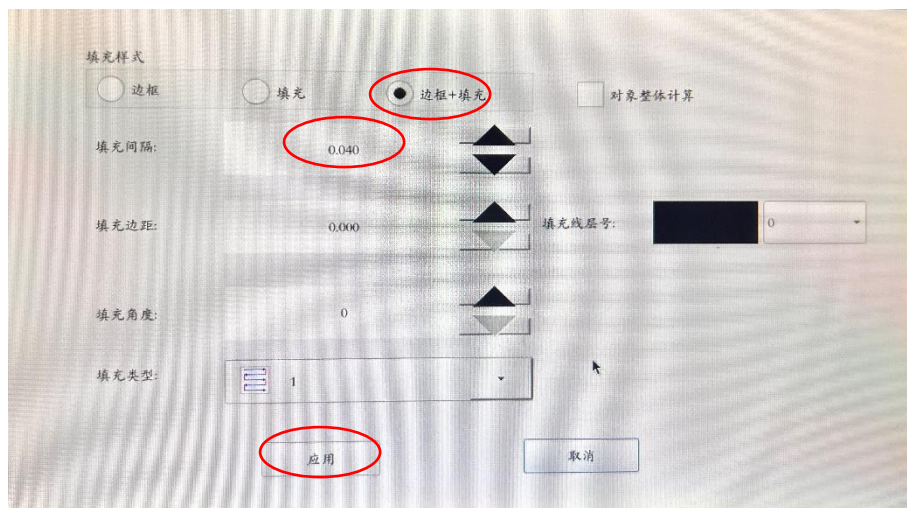




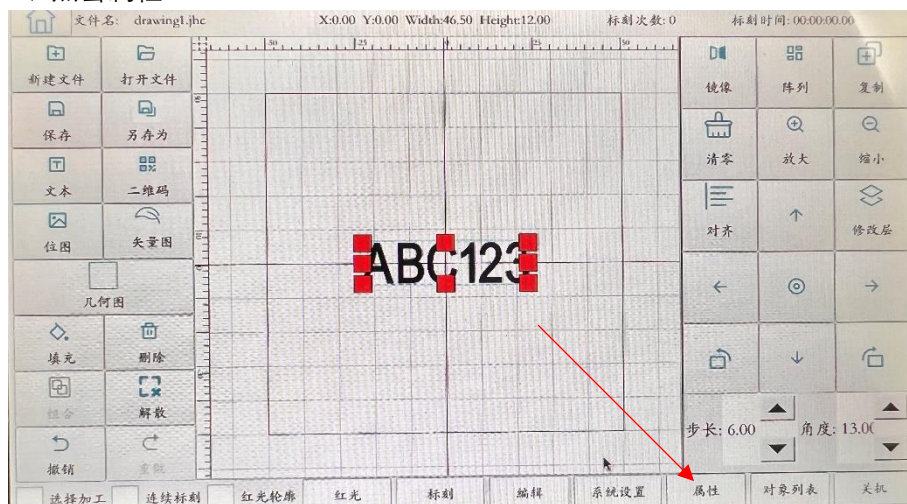
## 6、填充



## 7、选择边框+填充，间隔：0.04-0.06mm，应用



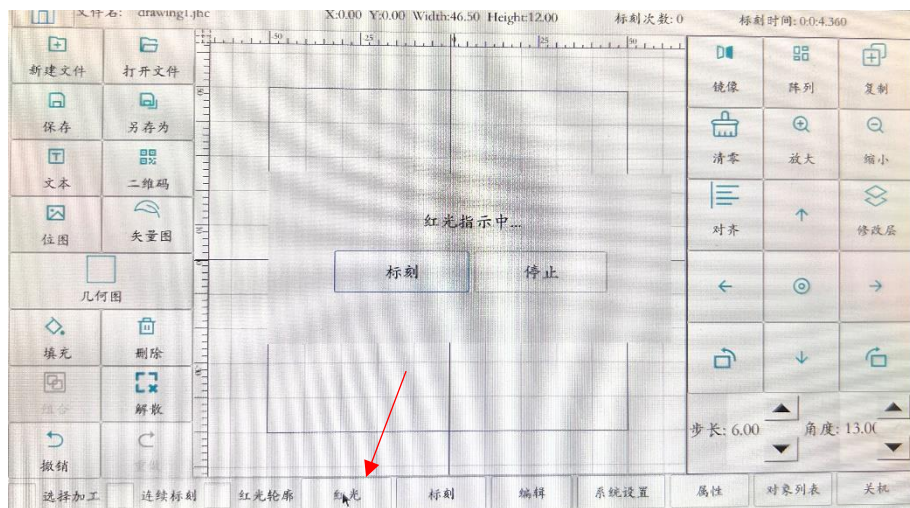
## 8、点击属性



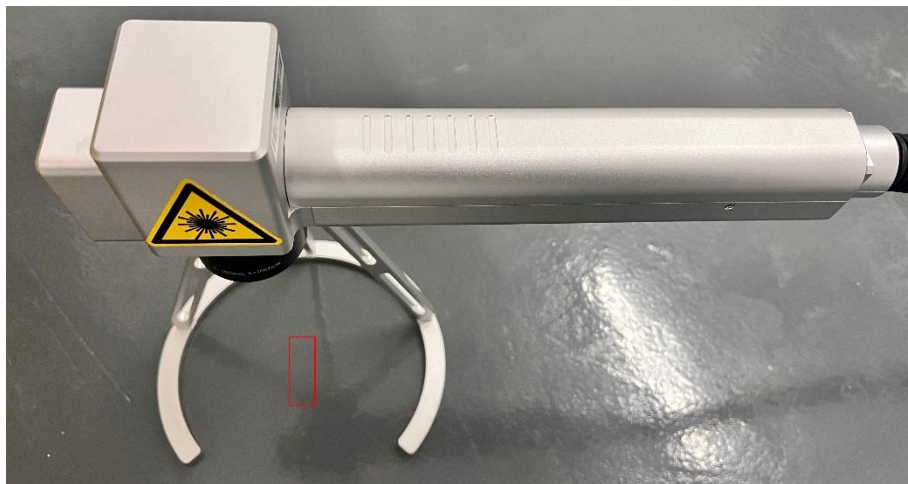
- 9、调整标刻速度：100-3000mm/s，激光功率：10-100%。其它参数不调整，应用，退出  
速度越慢，功率越大，打标越深，速度越快，功率越小，打标越浅。  
金属件：速度 300-500，功率：50-90%，塑料件：速度 600-1500，功率：20-50%



## 10、点击红光

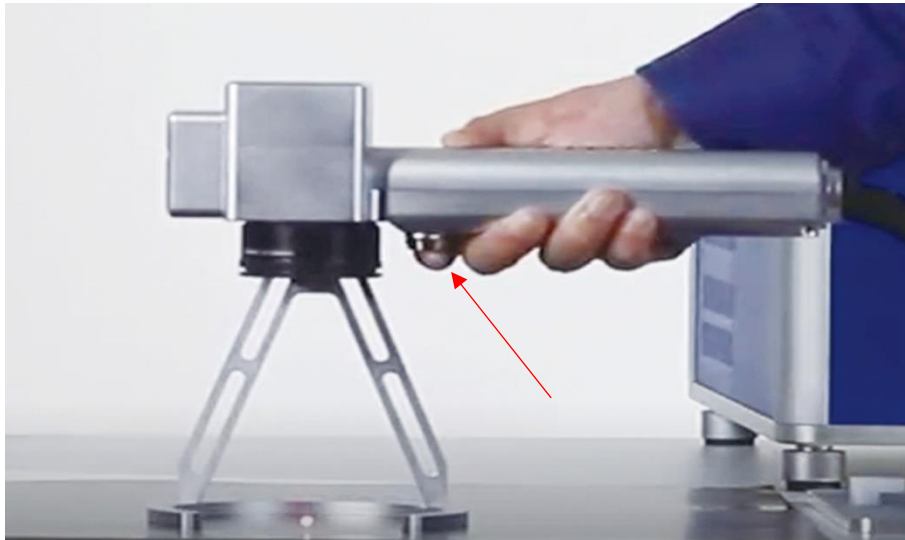


## 11、激光头会显示红框打标位置，指哪儿打哪儿，文字多大框就多大



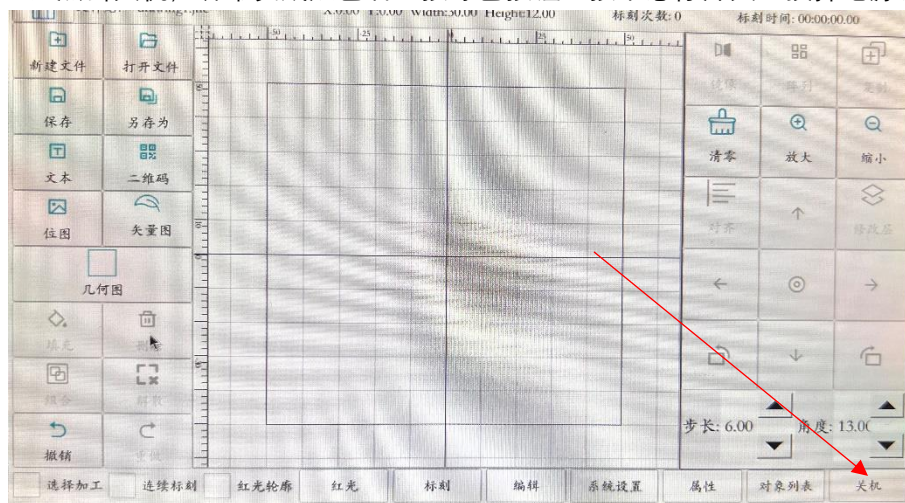


12、按一下按钮，开始打标。打标过程中手不能乱动，直到打标完成。



**关机：**

1、点击关机，屏幕变成黑色后→按绿色按钮→按下急停开关→拔掉电源。



恭喜您，会使用这台激光打标机了。

**注意事项：**

激光头和控制箱连接黑色管，禁止踩踏，对折，可以自然弯曲。

有任何疑问请随时联系博尔金激光售后服务工程师

公司名称：博尔金激光科技（大连）有限公司

联系人：徐先生

电话：+86 13324205050 办公室：+86 411 87635055

地址：中国辽宁省大连经济技术开发区生命三路 10 号